

國立中山大學x國立勤益科大

車銑複合之綠色加工優化及毛刺處理



刀具



參數

為減少耗材設計出
刀具壽命監測系統

為優化編程及加工效率
而設計出
切削條件之極限

碳排放減少38%
計算碳排放

碳排

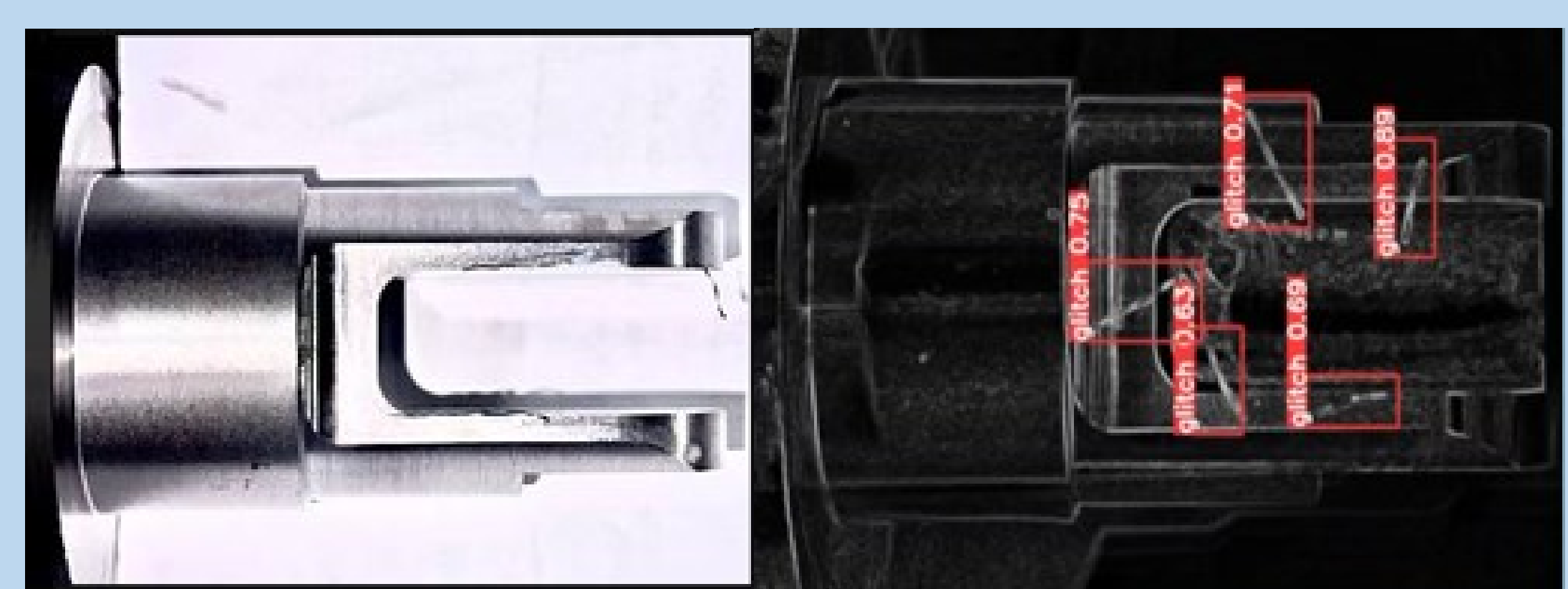


加強銑削功能
工時減少**16%**
表粗降低**28%**
適應性切削

降低毛刺
對製程影響利用
影像處理技術來

智能檢測去除毛刺
準確率高達**97%**

進給



毛刺